



BESLUX DIVOL HV

OLIO PER TRASMISSIONI IDRAULICHE CON ALTO INDICE DI VISCOSITÀ

PROPRIETÀ

BESLUX DIVOL HV sono fluidi idraulici particolarmente formulati per l'utilizzo in quei sistemi soggetti a grandi variazioni di temperatura, offrendo, contemporaneamente caratteristiche antiusura, buona resistenza alla corrosione ed eccellente stabilità all'ossido,

Le loro proprietà più importanti sono:

- Alto indice di viscosità.
- Eccellenti prestazioni in pompe in un'ampia gamma di velocità (acciaio- acciaio e acciaio-rame).
- Alta stabilità all'ossido.
- Minime perdite di viscosità dovute allo sforzo da taglio, valutate secondo DIN 51382.
- Buona compatibilità nei giunti. La qualità dell'olio base impiegato nella gamma **BESLUX DIVOL HV**, ci permette di assicurare la sua adattabilità nei tipi di giunture normalmente impiegate nei circuiti idraulici.
BESLUX DIVOL HV contiene gli additivi giusti che, assorbiti dalle superfici metalliche, le proteggono dalla corrosione.
- L'entrata di piccole quantità d'acqua in un circuito idraulico, porta alla formazione di emulsioni d'acqua nell'olio che possono rovinare le valvole e le pompe. Gli oli **BESLUX DIVOL HV** danno una buona separazione all'acqua, ciò dimostrato nella prova ASTM D-1401, impiegata per misurare questa proprietà.

Brugarolas



SCHEDA TECNICA

BESLUX DIVOL HV

APPLICAZIONI

Gli oli **BESLUX DIVOL HV**, come è già stato affermato, sono adatti in tutte le applicazioni soggette alle più ampie variazioni di temperatura.

Tali applicazioni, a titolo di esempio, si possono considerare:

Circuiti idraulici di macchine per opere pubbliche.

Carrelli elevatori che debbano lavorare all'interno o all'esterno di magazzini.

Macchinari forestali.

Macchine utensili di controllo numerico.

LIVELLI

ISO 6743 – Categoria HV

AFNR NFE 48603 – Categoria HV.

CARATTERISTICHE FISICHE E CHIMICHE

	HV22	HV32	HV46	HV68	HV100
Grado di viscosità, ISO 3448	22	32	46	68	100
Categoria ISO 6743	HV	HV	HV	HV	HV
*Viscosità cinematica a 40 °C, cSt	19,8-24,2	28,8-35,2	41,4-50,6	61,7-74,8	90-110
Viscosità cinematica a 100 °C, cSt	4,8	6,5	8,2	10,1	13,2
* Indice di viscosità, min.	145	145	145	140	135
Punto d'infiammabilità, mi.	170 °C	180 °C	200 °C	210 °C	210 °C
Punto di congelamento	-42 °C	-36 °C	-36 °C	-30 °C	-21 °C
Punto anilina, min.	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
*Corrosione rame, 3h/100 °C, max.	1	1	1	1	1
Corrosione all'acciaio (a. distillata)	passa	passa	passa	passa	passa
Prova antiusura (4 sfere)	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
*Indice demulsione, max.	40/37/3	40/37/3	40/37/3	40/37/3	40/37/3
	(30')	(30')	(30')	(30')	(30')
Sforzo da taglio: variazione visc.max.	10%	10%	10%	10%	10%

*Valori di specifiche